# VY\_32\_INOVACE\_13\_Test\_Nytove\_spoje



Nýtové spoje – test



**Autor: ing. Antónia Králová**

**Záznamový list výukového materiálu**

|  |  |
| --- | --- |
| Název školy | **Střední škola technická a zemědělská Mohelnice** |
| Číslo projektu | CZ.1.07/1.5.00/34.0064 |
| Název šablony klíčové aktivity | Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT (III/2) |
| Název výukového materiálu | Nýtové spoje |
| Označení | VY\_32\_INOVACE\_13\_Test\_Nytove\_spoje |
| Vzdělávací obor | Mechanik seřizovač, Nástrojař, Obráběč kovů |
| Tematický okruh | Strojnictví I |
| Ročník | První |
| Autor | Ing. Antónia Králová |
| Datum ověření | 21. 1. 2013 |
| Anotace / metodický popis | Prezentace je určena pro I. ročník střední školy předmětu Strojnictví. Obsahuje motivaci, výklad a procvičování tematického celku – Nýtové spoje |
| Podpis autora |  |
| Podpis ředitele |  |

**„NÝTOVÉ SPOJE“**

* **jméno autora:** ing. Antónia Králová, akralovapetrusov@seznam.cz
* **škola:** SŠTZ Mohelnice
* **forma vyučovací hodiny:** **test - procvičování**, frontální výuka, skupinová práce – procvičování

**Seznam literatury:**

***Strojnictví I: J. Doleček, Z. Holoubek***

***Zdroje obrázků:*** [***http://0205.cepac.cz/Screens/ContentProvider.aspx/DNNBRMXVkSI16Ky8ph7atyc3fRPq6qARP4eUQ65IL681/M0006\_spojovaci\_soucasti/distancni\_text/menu/index.htm***](http://0205.cepac.cz/Screens/ContentProvider.aspx/DNNBRMXVkSI16Ky8ph7atyc3fRPq6qARP4eUQ65IL681/M0006_spojovaci_soucasti/distancni_text/menu/index.htm)

**Materiál je určen pro bezplatné používání pro potřeby výuky a pro vzdělávání na všech typech škol a školských zařízeních. Jakékoliv další využití podléhá autorskému zákonu.**

***Řešení: 1.*** *B,* ***2. C,*** ***4.*** *B,* ***5.*** *A,* ***6.*** *A, 7. C, 8. A,* ***11. A****,* ***13.*** *B, 14. E*

1. Nerozebíratelné spoje dělíme?
2. Rozebíratelné a svařené
3. Nýtové spoje, svárové spoje, pájené spoje, lepené spoje
4. Na šroubové a nýtové

2. Jak dělíme nýtové spoje?

1. Primární a sekundární nýtování
2. Pevné a rozebíratelné nýtování
3. Přímé a nepřímé nýtování

3. Dokážeš popsat základní rozdíly mezi přímým a nepřímým nýtováním?

……………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………..

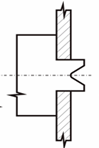
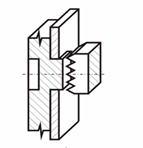
…………………………………………………………………………………………………………………………………..

4. Přímé nýtování je třeba provádět vždy za tepla, vzhledem k potřebě tvárnosti materiálu?

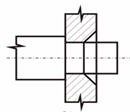
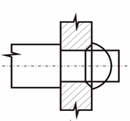
1. Ano, vždy
2. Ne, naopak se provádí za studena
3. Je to jedno

5. Přímé nýtování je způsob nýtování, kdy je jako nýt použita část materiálu jednoho ze spojovaných      dílů. Po vložení obou součástí do sebe se přečnívající část rozklepe a tím dojde ke spojení?

1. Ano
2. Ne
3. Není určeno
4. Dokážeš popsat o jaký druh přímého nýtování se jedná?

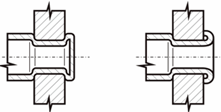


1. Spoj plechu s plechem překrytím a kolmo na sebe
2. Spoj napěchováním
3. Spoj okroužením
4. Dokážeš popsat o jaký druh přímého nýtování se jedná?



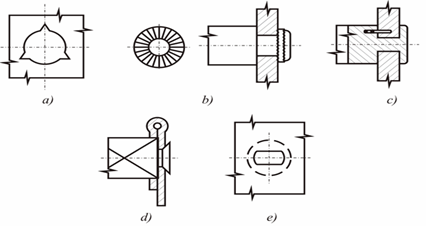
1. Spoj čepu s plechem kolmo na sebe
2. Spoj čepu s plechem překrytím
3. Závěrná hlava půlkruhová a zápustná

8. Dokážeš popsat o jaký druh přímého nýtování se jedná?



1. Spoj trubky s plechem napěchováním a okroužením
2. Spoj čepu zapuštěním
3. Spoj trubky překrytím

9. Dokážeš popsat o jaký druh přímého nýtování se jedná – správné odpovědi označ “fajfkou“



1. Zajištění čepu kruhového průřezu proti pootočení – třemi rýhami v díře
2. Zajištění čepu kruhového průřezu proti pootočení – rýhovanou podložkou
3. Zajištění čepu kruhového průřezu proti pootočení – válcovým kolíkem
4. Zajištění čepu kruhového průřezu proti pootočení – hranolovitým osazením
5. Zajištění čepu kruhového průřezu proti pootočení – dvěma rovinnými plochami

10. Hlavní rozdíl přímého nýtování od nepřímého?

……………………………………………………………………………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………………………………….

11. Nepřímé nýtování je takové?

1. kdy je nýt samostatnou součástí, která se vkládá do vytvářeného nýtového spoje
2. kdy je naopak nýt součástí spojovaného materiálu ještě před samotným nýtováním
3. kdy je nýt samostatnou součástí a je vhodný pro málo namáhané spoje

12. Vyjmenuj několik nejběžněji používaných nýtů?

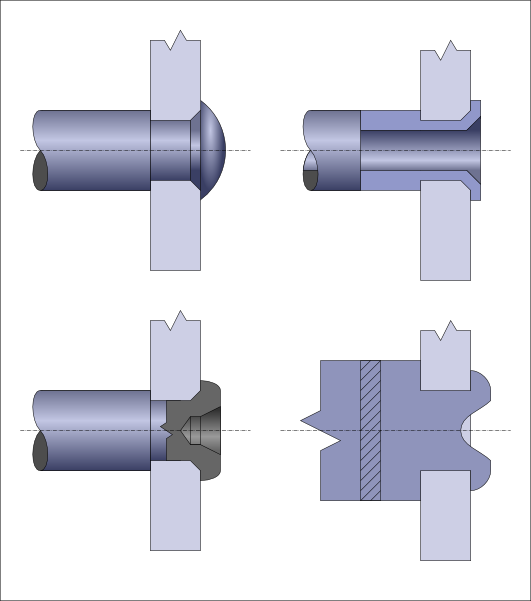
…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………………………………

13. Na následujícím obrázku je znázorněno?

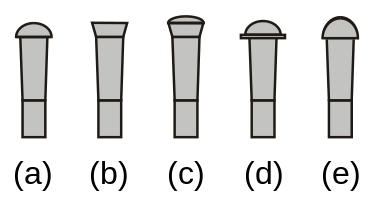
1. Přímé nýtování
2. Nepřímé nýtování
3. Šroubový spoj



<http://commons.wikimedia.org/wiki/User:W.Rebel>

14. Mezi základní druhy spojení nepatří?

1. a)polokulová b)zapuštěná c)polozapuštěná d)kotlový e)lodní
2. a)polokulová b) lodní c)polozapuštěná d)kotlový e) zapuštěná
3. a) zapuštěná b) polokulová c)polozapuštěná d)kotlový e)lodní



<http://commons.wikimedia.org/wiki/User:Technyck>