

**Profilová část maturitní zkoušky- Praktická zkouška z odborného výcviku  
ve školním roce 2021/2022**

- 1) Zadání praktické zkoušky, délku a způsob jejího konání stanoví ředitel školy.
- 2) Zadání praktické zkoušky se žákům zpřístupní bezprostředně před zahájením zkoušky.
- 3) Zadání práce obsahuje název zadání a způsob zpracování.
- 4) Praktickou zkoušku koná žák 3 dny.
- 5) V jednom dni trvá praktická zkouška nejdéle 420 minut.
- 6) Praktická zkouška může být konána individuálně nebo společně více žáky; žáci jsou vždy hodnoceni jednotlivě.
- 7) Praktická zkouška z odborného výcviku se skládá ze dvou částí. První i druhá část praktické zkoušky probíhá na odborné učebně. V první části žák tvoří program pro zadané součásti, vytváří technologický postup a nástrojový list. V druhé části zadané součásti vyrábí na daném CNC stroji.
- 8) Hodnocení maturitní práce probíhá dle hodnotících tabulek v souladu s vyhláškou č. 177/2009 Sb.

**Část první – odborná učebna CNC**

Zadání praktické zkoušky z odborného výcviku se žákům zpřístupní bezprostředně před zahájením zkoušky. Zadání práce obsahuje název zadání a způsob zpracování.

Žák samostatně zpracuje součásti ve 3D modeláři dle předlohy a vygeneruje technický výkres.

Vytvoří funkční programy pro dané řídicí systémy CNC strojů a zpracuje nástrojové listy.

Určí strategii obrábění a stanoví technologické postupy.

Při práci může žák používat technické tabulky a seznam přípravných funkcí.

**Část druhá – odborná učebna CNC**

Žák samostatně provede konfiguraci CNC stroje. Určí nástroje a změří jejich korekční hodnoty. Po přenosu programu z počítače překontroluje pomocí simulace správnost programu a provede výrobu součásti.

**Střední škola technická a zemědělská Mohelnice, 1. máje 667/2,  
789 85 Mohelnice**

**K odevzdání:**

- kompletní technické výkresy součástí,
- zpracované programy pro zadané součásti v daném řídicím systému,
- nástrojové listy pozic,
- technologické postupy součástí,
- vyrobené součásti.

V Mohelnici 15. 9. 2021

Zpracoval: Mgr. Pavel Hampl

Schválil: PhDr. Jiří Ženožička