

Střední škola technická Mohelnice, 1. máje 667/2, 789 85 Mohelnice

Profilová část maturitní zkoušky - Praktická zkouška z odborného výcviku obor mechanik seřizovač

v roce 2027

- 1) Zadání praktické zkoušky, délku a způsob jejího konání stanoví ředitel školy.
- 2) Zadání praktické zkoušky se žákům zpřístupní bezprostředně před zahájením zkoušky.
- 3) Zadání práce obsahuje název zadání a způsob zpracování.
- 4) Praktickou zkoušku koná žák 2 dny, v jednom dni trvá praktická zkouška 420 minut.
- 5) Žákům s přiznaným uzpůsobením podmínek pro konání maturitní zkoušky (PUP MZ) se poskytuje podpora dle doporučení vydaného školským poradenským zařízením (např. v podobě navýšení časového limitu pro seznámení se zadáním praktické zkoušky o 25, 50, 75 nebo 100 procent).
- 6) Praktická zkouška bude konána individuálně, žáci jsou vždy hodnoceni jednotlivě.
- 7) Praktická zkouška z odborného výcviku se skládá ze dvou částí. První i druhá část praktické zkoušky probíhá na odborné učebně. V první části žák tvoří program pro zadané součásti, vytváří technologický postup a technický výkres. V druhé části zadané součásti vyrábí na daném CNC stroji.
- 8) Hodnocení maturitní práce probíhá dle hodnotících tabulek v souladu s vyhláškou č. 177/2009 Sb.

Část první – odborná učebna CNC

Zadání praktické zkoušky z odborného výcviku se žákům zpřístupní bezprostředně před zahájením zkoušky. Zadání práce obsahuje název zadání a způsob zpracování. Žák samostatně vytvoří součást ve 3D model dle předlohy a vytvoří technický výkres. Vytvoří funkční programy pro dané řídicí systémy CNC strojů. Určí strategii obrábění a stanoví technologické postupy.

Žák samostatně provede konfiguraci CNC stroje. Určí nástroje a změří jejich korekční hodnoty. Po přenosu programu z počítače překontroluje pomocí simulace správnost programu a provede výrobu součásti.

Část druhá – odborná učebna CNC

Žák samostatně vytvoří program výroby součástky pozice 2 v systému Sinumerik ShopMill, vytvoří program výroby součástky pozice 3 v systému Sinumerik ShopTurn. Určí u obou pozic správnou technologii obrábění, řezné podmínky a ověří v simulaci.

U obou částí může žák při práci používat kalkulačku, strojírenské tabulky a seznam přípravných funkcí.

Kontrola programů v PC:

- zpracovaný 3D model a výkres pozice 1,
- zpracované programy pozice 1, 2 a 3,

K odevzdání:

- vyrobená součástka pozice 1.

V Mohelnici 1. 9. 2026

Zpracoval: Mgr. Pavel Hampl

Schválil: PhDr. Jiří Ženožička